

VERBALE DELL'INCONTRO AVVENUTO A MESTRE IL g. 08 LUGLIO 2009 TRA TRENITALIA SPA E LE OO.SS. FILT - FIT - UILT - FAST - UGL - ORSA E LE RSU N.60

Argomento: Manutenzione e Manovra.

SONO PRESENTI:

PER TRENITALIA : GIACONIA, CAPOTORTO, BAGGIO, VERONESI, CELEBRIN, MALTESE, ZABEO

PER LE OO.SS

FILT: BETTIOL, SCATTO, FRISON, PISTOLIN, ALOGNA, MOMETTI

FIT: SCALIA, SANDONA', PERLINI, BARROVECCHIO, DI FILIPPO, CAPOZUCCA, TADIELLO

UILT: SCARPA, CAMPAGNOLO, FIORETTI

FAST: LEONE

UGL: BRUTTI, MAGGIO, BONETTI

ORSA: TREVISAN, MASETTO, SANDRINI

RSU 60: DE ZOTTI.

In applicazione dell'accordo nazionale del 15 maggio 2009 l'Azienda presenta e illustra il documento denominato "Manutenzione e Manovra DRV - Piano di Attività 2009" allegato 1 al presente verbale. Il progetto ha come obiettivi l'aumento delle ore lavorate diretti di produzione e il miglioramento del rapporto tra diretti e indiretti come previsto nell'accordo suddetto e finalizzato alla chiusura della fase negoziale in atto con la Regione Veneto per l'affidamento dei servizi in ambito regionale.

Dopo ampia e articolata discussione si condivide il piano di "attività" e se ne dà applicazione secondo la tempistica individuata e secondo i termini degli accordi nazionali.

Nei prossimi giorni negli Impianti IMC del Veneto si procederà alla verifica dei carichi di lavoro e orari.

Per quanto riguarda la Manovra di Circolazione di Verona sarà effettuata, prima dell'applicazione, un'ulteriore verifica dei carichi di lavoro entro il mese di settembre.

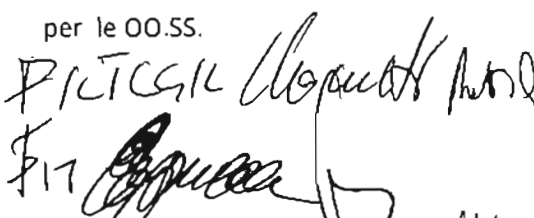


Altresì a settembre si effettuerà la verifica sugli aspetti quanti e qualitativi degli Impianti di Manutenzione.


Per Trenitalia SPA

per le OO.SS.

per la RSU 60



  
FIT  
  
UILT  
  
FAST





**TRENTITALIA**

GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

# MANUTENZIONE E MANOVRA DRV

## PIANO DI ATTIVITA' 2009

*de Vito*

*Ucciariello*

*Fittorini*

**Rev 0 del 8 luglio 2009**

# Indice

---

- Piano di azioni Manutenzione
- Azione 1: definizione orari di lavoro IMC
- Azione 2: recupero risorse da attività indirette
- Azione 3: Gestore Treno
- Azione 4: attività di manovra
- Scenario manutenzione 2009 e 2010 con azioni



# Piano di azioni Manutenzione



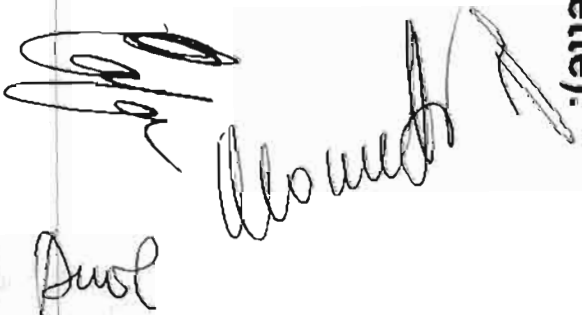
1. Definizione nuovi orari di lavoro (superamento orari sperimentali con adeguamento alle finestre manutentive; riduzione perdite di produzione)
2. Recupero risorse da attività indirette (utilizzo RSMS a cura personale Produzione, accorpamento attività amministrative)
3. Avvio struttura Gestore Treno (ottimizzazione tempi di attraversamento, consegna a Produzione del treno pronto a partire/uscire)
4. Separazione attività di manovra di circolazione da quella di manutenzione (riduzione perdite di produzione per attesa rotabili, recupero risorse dirette).



**OBIETTIVI:**



**AUMENTO ORE LAVORATE DIRETTI DI PRODUZIONE  
MIGLIORAMENTO RAPPORTO DIRETTI/INDIRETTI**







# Azione 1: definizione nuovi orari di lavoro IMC

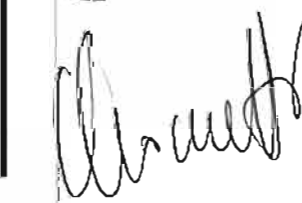


La sperimentazione in atto ha prodotto risultati positivi, mettendo tuttavia in evidenza situazioni d'orario ancora non allineate alle finestre manutentive.

**Si confermano, quindi, gli orari e i turni attualmente in sperimentazione con le seguenti modifiche:**



- IMC Verona Parco Formazione Treni: M 5.45 - 12.57; P 12.57 – 20.09, o comunque con orario all'interno della fascia di manutenzione 6.00 – 20.00 senza sovrapposizione, tutti i giorni; eliminazione turno giornaliero 7/7. 
- IMC Padova/Mestre sito di Padova: per tutto il personale che oggi lavora su prestazione giornaliera dal lunedì al venerdì 8.10 – 12.00, 12.45 – 16.07 
- IMC Padova/Mestre: addetti al piazzale 2 turni in terza h24 
- IMC Treviso: addetti al piazzale 3 turni in terza h24 

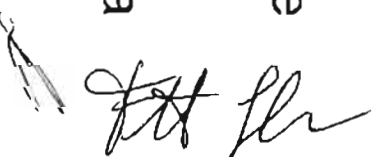


## Azione 2: recupero risorse da attività indirette



### RSMS

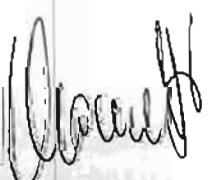
- ✓ Trasferimento a Gestore Treno attività di apertura avvisi e ordini di lavoro
- ✓ Trasferimento a CT attività di chiusura tecnica avvisi e ordini di lavoro e di consuntivazione ore lavorate
- ✓ Trasferimento a personale operativo attività di inserimento a sistema ore lavorate



### ATTIVITA' INDIRETTE



- ✓ Analisi attività personale inidoneo e valutazione utilizzo in altre mansioni
- ✓ Analisi attività svolte da personale idoneo e accorpamento delle stesse, al fine di liberare risorse per la produzione



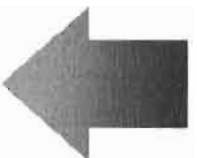
## Azione 3: Gestore Treno 1/2

*[Handwritten signature]*

Nell'ambito degli IMC, la struttura Gestione Treno pianifica e governa i tempi di attraversamento dell'impianto, interfacciandosi con le competenti strutture di Produzione e coordinando tutte le attività legate alla formazione del treno.

Il Gestore Treno si avvale di una struttura di staff per le attività di programmazione e di CT Formazione Treno per la gestione operativa

### IL GESTORE TRENO



1. Effettua il **check-in/out** del materiale rotabile
2. **Integra** tutte le funzioni connesse alla movimentazione e formazione treno nell'ambito delle finestre manutentive
3. Consegna il treno all'esercizio **pronto a partire/uscire**

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

# Azione 3: Gestore Treno 2/2

---

ly

## Orari di lavoro CT Formazione Treno

10/10/10

- ✓ IMC Verona Parco Formazione Treni: M 5.19 – 12.31; P 12.31 – 19.43 tutti i giorni
- ✓ IMC Treviso: turno in 3<sup>a</sup> h 24 tutti i giorni
- ✓ IMC Padova Mestre: l'attività di formazione è gestita con il supporto del Responsabile Attività di Manovra e non necessita di adeguamenti

10/10/10

FR Mnt

FR

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10





## Azione 4: Attività di manovra 2/6

Il recupero di risorse derivante dalla riorganizzazione delle attività di manovra, unitamente agli apporti da altre Divisioni conseguenti al trasferimento delle relative attività manutentive, consentirà a MP Veneto nel corso del 2010 di realizzare attività ad elevato contenuto tecnologico con risorse interne



Manutenzione TAF

Loco E 464

Manutenzione correttiva Minuetto scaduti di garanzia

**SONO GIÀ STATI MESSI A GARA GLI INVESTIMENTI PER:  
Attrezzaggio nuovo capannone MCP TC Verona  
Realizzazione postazioni manutentive TAF Mestre**



# Azione 4: Attività di manovra 4/6

**MANOVRA VERONA PN.**

PROSPETTO ORARIO DI IMPIEGO DEL PERSONALE M.149

ORE

Posito	Profilo	mez. nio	prospetto orario																								Tale produzione + manutenzione		
			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		24	
Capo Traghettamenti	1° Tec. Man	7/7																											168,0
Capo Zona	1° Tec. Man	7/7																											168,0
Cond. Carr.	1° Tec. Man	7/7																											168,0
Add. Manovratore	1° Tec. Man	7/7																											168,0
Add. Manovratore	1° Tec. Man	7/7																											95,2
Capo Zona	Manutenzione																												112,0
Cond. Carr.	Manutenzione																												112,0
Add. Manovratore	Manutenzione																												112,0
																													1103,2

*[Handwritten signatures]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signatures]*

# Azione 4: Attività di manovra 5/6

## Tipologia turnazione Padova

### TIPOLOGIA DEI TURNI

Turni in essere

IMPIANTO	Mansione	TURNO	N° AGENTI	Giorni	Ore Turno	Presenze	ore/settimanali
PADOVA	Capo Zona	turno in 3° rotativo	1	7	8,0	3	168,0
	Condotta carrello	turno in 2° rotativo	1	7	7,5	2	105,1
	Add. Manovra	turno mattino pom	1	7	7,2	2	100,8
	Add. Manovra	turno pomeriggio	1	6	7,2	2	86,4
	Add. Manovra	turno pomeriggio	1	1	7,2	1	7,2
	Add. Manovra	turno giornaliero	1	5	6,8	1	34,0
	Add. Manovra	turno giornaliero	1	6	7,2	1	43,2
							<b>544,7</b>

### Presenziamenti a tendere PRODUZIONE

IMPIANTO	Mansione	TURNO	N° AGENTI	Giorni	Ore Turno	Presenze	ore/settimanali
PADOVA	Capo Zona	turno in 3° rotativo	1	7	8,0	3	168,0
	Condotta carrello	turno in 2° rotativo	1	7	6,8	2	95,2
	Add. Manovra	turno in 2° rotativo	1	7	6,8	2	95,2
	Add. Manovra	turno giornaliero	1	7	6,8	1	47,6
							<b>406,0</b>

N.B. Durante il periodo notturno PD DL continua a servire attività di manovra notturna di Padova Centrale.



# Scenario Manutenzione 2009 e 2010 con azioni

## IMC VERONA PORTA NUOVA

	Budget 2009	%	Diretti/Indiretti su totale ore produzione (incluse ore externalizzate)	Scenario 2010	%	Diretti/Indiretti su totale ore produzione (incluse ore externalizzate)
Organici totali di impianto (al netto personale manovra, verifica e pulizie)	60		86	62		82
Diretti di produzione	39		65	44		64
% diretti su totale organici		65%	76%		71%	78%
Indiretti di impianto (Indiretti di impianto+diretti di supporto)	21		21	18		18
% Indiretti su totale organici		35%	24%		29%	22%
Capacità produttiva teorica (N° ore) al netto delle ferie	62.021			69.960		
Capacità produttiva effettiva (N° ore)	55.909	9,9%		65.807	5,9%	
% Perdita di produzione		2,3%			2,3%	
Di cui: Ore non spendibili da contratto (permessi, assemblee ecc.)		4,3%			4,3%	
Comporto orario		4,1%			4,1%	
Assenteismo (malattia e infortuni)		9,2%			2,9%	
Perdite di produzione**		0,7%			0,7%	
Formazione		-10,9%			-8,5%	
Straordinario						
Ore medie lavoro per addetto	1.434			1.496		
Ore Produzione Totali	95.709			95.709		
Ore pianificate internamente	55.909			65.807		
Ore pianificate Esterno	39.800	58%		29.902	69%	
% Produzione coperta internamente						
Ore pianificate Esterno mrf	270			270		
Ore pianificate Esterno decoro	8.304			8.304		
Ore pianificate Esterno preestiva	6.704			6.704		
Ore pianificate Esterno invernale	1.300			0		
Ore pianificate Esterno mcp	18.222			10.222		
Ore pianificate Esterno mcrp	5.000			4.402		
Ore pianificate Esterno totale	39.800			29.902		

\*\*comprende assenze previste da contratto, altre utilizzazioni personale, attese robotabili, sfridi orario di lavoro

PER OMogeneità' DI CALCOLO LO SCENARIO 2010 E' CALCOLATO CONSIDERANDO INVARIATA LA PRODUZIONE



*[Handwritten signatures and initials]*

# Scenario Manutenzione 2009 e 2010 con azioni

## IMC TREVISO

	Budget 2009	%	Diretti/Indiretti su totale ore produzione (Incluse ore esternalizzate)	Scenario 2010	%	Diretti/Indiretti su totale ore produzione (Incluse ore esternalizzate)
Organici: totali di impianto (al netto personale manovra, verifica e pulizie)	54		59	54		58
Diretti di produzione	39		44	41		45
% diretti su totale organici		72%	75%		76%	79%
Indiretti di impianto (Indiretti di impianto+diretti di supporto)	15		15	13		13
% indiretti su totale organici		28%	25%		24%	22%
Capacità produttiva teorica (N° ore) al netto delle ferie	61.577			64.500		
Capacità produttiva effettiva (N° ore)	51.279			56.365		
% Perdita di produzione		16,7%			12,6%	
Di cui: Ore non spendibili da contratto (permessi, assemblee ecc.)		5,0%			5,0%	
Comporto orario		4,2%			4,2%	
Assenteismo (malattia e Infortuni)		4,3%			4,3%	
Perdite di produzione **		5,5%			3,1%	
Formazione		3,8%			2,2%	
Straordinario		-6,1%			-6,2%	
Ore medie lavoro per addetto	1.315			1.375		
Ore Produzione Totali	69.082			69.082		
Ore pianificate internamente	52.107			56.365		
Ore pianificate Esterno	16.975			16.239		
% Produzione coperta internamente		75%			82%	
Delta positivo capacità produttiva				3522		
Ore pianificate Esterno mrf	9.669			9.669		
Ore pianificate Esterno decoro	0			0		
Ore pianificate Esterno prestiva	3.133			3.133		
Ore pianificate Esterno invernale	736			0		
Ore pianificate Esterno mcp	1.394			1.394		
Ore pianificate Esterno mcnp	2.043			2.043		
Ore pianificate Esterno totale	16.975			16.239		

\*\* comprende assenze previste da contratto, altre utilizzazioni personale, attesa rotabili, sfidi orario di lavoro

PER OMOGENEITA' DI CALCOLO LO SCENARIO 2010 E' CALCOLATO CONSIDERANDO INVARIATA LA PRODUZIONE



# Scenario Manutenzione 2009 e 2010 con azioni

## IMC PADOVA/MESTRE

	Budget 2009	%	Direct/Indirecti su totale ore produzione (incluse ore esternalizzate)	Scenario 2010	%	Direct/Indirecti su totale ore produzione (incluse ore esternalizzate)
Organici totali di impianto (al netto personale manovra, verifica e pulizie)	38		42	38		39
Diretti di produzione	23		27	26		27
% diretti su totale organici		61%	64%		68%	69%
Indiretti di impianto (Indiretti di impianto+diretti di supporto)	15		15	12		12
% indiretti su totale organici		39%	36%		32%	31%
Capacità produttiva teorica (N° ore) al netto delle ferie	37.847			41.300		
Capacità produttiva effettiva (N° ore)	25.430			35.060		
% Perdita di produzione		32,8%			15,1%	
<i>Di cui: Ore non spendibili da contratto (permessi, assemblee ecc.)</i>		2,7%			2,8%	
<i>Comporto orario</i>		4,2%			4,4%	
<i>Assenteismo (malattia e infortuni)</i>		6,4%			4,8%	
<i>Perdite di produzione**</i>		18,3%			3,6%	
<i>Formazione</i>		4,0%			1,9%	
<i>Straordinario</i>		-2,7%			-2,4%	
Ore medie lavoro per addetto	1.106			1.348		
Ore Produzione Totali	32.444			27.500		
Ore pianificate internamente	25.430			35.060		
Ore pianificate Esterno	7.014			2.014		
% Produzione coperta internamente		78%			127%	
Delta positivo capacità produttiva				9574		
**: comprende assenze pretese da contratto, altre utilizzazioni personale, attesa rotabili, stridi orario di lavoro						
Ore pianificate Esterno mrf	1.114			1.114		
Ore pianificate Esterno decoro	0			0		
Ore pianificate Esterno preestiva	900			900		
Ore pianificate Esterno invernale	0			0		
Ore pianificate Esterno mcp	2.500			0		
Ore pianificate Esterno mcpn	2.500			0		
Ore pianificate Esterno totale	7.014			2.014		

PER OMogeneITA' DI CALCOLO LO SCENARIO 2010 E' CALCOLATO CONSIDERANDO INVARIATA LA PRODUZIONE, AD ECCEZIONE DELLA CESSATA ATTIVITA' SUI CARRI)